

Construidas con carcasa de tejido sólido 100% Poliéster, impregnadas y revestidas en ambas caras con caucho de alta resistencia a la abrasión.



Tipo	Tensión Trabajo		Espesor Carcasa mm	Espesor Cobertura		Peso Carcasa Cobertura		Diámetro Mínimo Polea mm	Proyección Max. Cangilón mm
	P.I.W	Kg/Cm		Sup. mm	Inf. mm	Kg/m ²	Kg/m ² x mm Esp.		
VELTA MAX 250 SW	150	27	4,8	0,5-6	1	4,5	1,05	200	
VELTA MAX 400 SW	250	45	6,2	0,5-6	1	5,8	1,05	350	190
VELTA MAX 630 SW	350	63	6,6	0,5-6	1	6,5	1,05	380	210
VELTA MAX 800 SW	450	81	7,5	0,5-6	1	7,3	1,05	480	250
VELTA MAX 1000 SW	600	106	7,5	0,5-6	1	7,5	1,05	580	250




Combinan tejidos de Poliéster en urdimbre y Nylon en trama (EP), unidas entre sí y revestidas por Caucho, que cuenta con diferentes propiedades según los usos.

Modelo	N° Telas	Espesor Coberturas (Mm)	Tensión Trabajo (Kg/cm)	Espesor (Mm)		Peso (Kg/m ²)	Diámetro Mínimo Rodillo (Mm)	Proyección Max. Cangilón (Mm)
				Sup. mm	Inf. mm			
VT-EP 250/2	2	3 + 1,5	25	1-6	0-2	6.4	300	---
VT-EP 400/3	3	1.5 + 1,5	40	1-6	0-2	7.5	350	180
VT-EP 630/3	3	1.5 + 1,5	60	1-6	0-2	8.4	450	200
VT-EP 800/4	4	1.5 + 1,5	80	1-6	0-2	9.4	500	215

Calidad de Cobertura ORS: Ignífuga – Antiestática y Resistente a aceites.